



Modelo: VCM100



Características:



Doble cristal curvo frontal



Cubierta y piso interior de acero
Inoxidable



Laterales espumados



Barras de led superior e inferior



Termostato electrónico



Desagüe interior



Tomacorriente para accesorios en
mostrador



Modelo: VCM100

Dimensiones externas:		
Altura:		1206 mm
Ancho:		986 mm
Profundidad:		850 mm
Dimensiones internas:		
Altura:		721 mm
Ancho:		900 mm
Profundidad:		675 mm
Parrillas ajustables:		
		2
Capacidad bruta:		
		414.8 L
Capacidad por contenedor:		
		53': 30 unidades
Capacidad del compresor:		
		1/3 HP
Refrigerante:		
		R290
Condensador:		
		WOT
Control:		
		Electrónico
Motor:		
		Polo sombreado
Sistema de iluminación LED:		
		2 barras de LED (superior/inferior)
Rango de temperatura:		
		1°C a 6°C
Voltaje/Frecuencia:		
		115 V/60 Hz
Tipo de cable de alimentación:		
		NEMA 5-15B