



Modelo: VCM100



Características:



Doble cristal curvo frontal



Cubierta y piso interior de acero
Inoxidable



Laterales espumados



Barras de led superior e inferior



Termostato electrónico



Desagüe interior



Tomacorriente para accesorios en
mostrador



Modelo: VCM100

| | | |
|---------------------------------------|--|-------------------------------------|
| Dimensiones externas: | | |
| Altura: | | 1206 mm |
| Ancho: | | 986 mm |
| Profundidad: | | 850 mm |
| Dimensiones internas: | | |
| Altura: | | 721 mm |
| Ancho: | | 900 mm |
| Profundidad: | | 675 mm |
| Parrillas ajustables: | | |
| | | 2 |
| Capacidad bruta: | | |
| | | 414.8 L |
| Capacidad por contenedor: | | |
| | | 53': 30 unidades |
| Capacidad del compresor: | | |
| | | 1/3 HP |
| Refrigerante: | | |
| | | R290 |
| Condensador: | | |
| | | WOT |
| Control: | | |
| | | Electrónico |
| Motor: | | |
| | | Polo sombreado |
| Sistema de iluminación LED: | | |
| | | 2 barras de LED (superior/inferior) |
| Rango de temperatura: | | |
| | | 1°C a 6°C |
| Voltaje/Frecuencia: | | |
| | | 115 V/60 Hz |
| Tipo de cable de alimentación: | | |
| | | NEMA 5-15B |