



## Modelo: VFH20

### Características:



**Puerta de vidrio triple alta de eficiencia**



**Sistema de iluminación LED**



**Control inteligente**



**Refrigerante R290**



**Sistema de temperatura Dual**

**Dos temperaturas en un solo equipo**

- Nivel superior: Congelación
- Nivel inferior: Refresquero



## Modelo: VFH20

<b>Dimensiones externas:</b>		
Altura:	2022 mm	
Ancho:	716 mm	
Profundidad:	780 mm	
<b>Dimensiones internas:</b>		
Altura:	1533 mm	
Ancho:	615 mm	
Profundidad:	607 mm	
<b>Parrillas ajustables:</b>		
	4	
<b>Capacidad bruta:</b>		
	554 lts	
<b>Capacidad por contenedor:</b>		
	53´: 57 unidades	
<b>Capacidad del compresor:</b>		
	1/3 HP	
<b>Refrigerante:</b>		
	R290	
<b>Condensador:</b>		
	WOT	
<b>Control:</b>		
	Electrónico	
<b>Motor:</b>		
	Polo sombreado	
<b>Sistema de Iluminación LED:</b>		
	Barras de LED 4 por puerta	
<b>Rango de temperatura:</b>		
	Congelación -11° a -15°C	
	Refrigeración: 0°C a + 4°C	
<b>Voltaje/Frecuencia:</b>		
	115 V / 60 Hz	
<b>Consumo de energía (kWh/24h):</b>		
	2.20	
<b>Tipo de cable de alimentación:</b>		
	NEMA 5-15B	