

Modelo: VN100



Características:



Puerta de vidrio doble de alta eficiencia.



Sistema de iluminación LED



Condensador de bajo mantenimiento



Control inteligente



Refrigerante R290

Modelo: VN100

Dimensiones externas:		
Altura:	2035 mm	
Ancho:	1090 mm	
Profundidad:	857 mm	
Dimensiones internas:		
Altura:	1779 mm	
Ancho:	990 mm	
Profundidad:	664 mm	
Parrillas ajustables:		
	10	
Capacidad bruta:		
	1091 litros	
Capacidad de producto:		
	Botellas de 355 ml: 672	
Capacidad por contenedor:		
	53´: 33 unidades	
Capacidad del compresor:		
	1/3 HP	
Refrigerante:		
	R290	
Condensador:		
	WOT	
Control:		
	Electrónico	
Motor:		
	Polo sombreado	
Sistema de Iluminación LED:		
	2 Barras verticales + 2 Barras horizontales	
Rango de temperatura:		
	-1.5°C a -5.5°C	
Voltaje/Frecuencia:		
	115 V/60 Hz	
Tipo de cable de alimentación:		
	NEMA 5-15B	